

Programma del concerto

- **La Montanara** (Ortelli, Pigarelli)
inno del Club Alpino Italiano eseguito dal CORO CAI L'AQUILA

CORO GIOVANI CAI ROMA, diretto da Matilde Biciocchi

- **La bomba imbrogiata** (Bepi De Marzi)
- **Sotto Sieris** (Marco Maiero)
- **Brigante se more** (popolare lucano, arm. Versino)
- **Monte Nero** (arm. Gianni Malatetsta)
- **Nanneddu meu** (Mereu-Puddu)

CHORUS HARMONIAE di Francavilla al Mare, diretto da Franco Pomilio

- **Ave Maria** (Jacques Arcadel)
- **Fratello sole sorella luna** (Riz Ortolani)
- **Jesus Rex Admirabilis** (G.P. da Palestrina)
- **Il bianco e dolce cigno** (J.Arcadel)
- **Gentil madonna** (Filippo Azzaiolo)
- **El grillo è buon cantore** (Joaquin des Prez)

CORO CAI L'AQUILA, diretto da Giulio Gianfelice

- **Carezze** (Marco Maiero)
- **Lu piante de le fojie** (Guido Albanese e Cesare Tizza, elab. L.Pigarelli)
- **L'ultima notte** (Carlo Gimignani, Bepi De Marzi)
- **Io resto qui** (Giorgio Susana)
- **La ballata del soldato** (Barry Sadler, Tata Giacobetti)

CORI UNITI

- **Signore delle cime** (Bepi De Marzi)



4° Memorial Gabriele Bianchi 2026



in collaborazione con
Musei Archeologici Nazionali di Chieti
Direzione Regionale Musei Nazionali Abruzzo



Nell'ambito della 27^{ma} Settimana Nazionale dell'Escursionismo

25 Settembre 2026 | ore 20.30

**Abbazia di Santo Spirito al Morrone
Badia Sulmonese (AQ)**

CONCERTO DEI CORI

CHORUS HARMONIAE

dell'Associazione Crispino Michetti di Francavilla al Mare

CORO GIOVANI CAI ROMA

CORO CAI L'AQUILA

dirige Franco Pomilio

dirige Matilde Biciocchi

dirige Giulio Gianfelice